

KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA		
Nazwa modułu/przedmiotu Organizacja produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym		Kod 1011105411011114057
Kierunek studiów Logistyka - studia niestacjonarne II stopnia	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) (brak)	Rok / Semestr 1 / 1
Ścieżka obieralności/specjalność Logistyka przedsiębiorstwa	Przedmiot oferowany w języku: polski	Kurs (obligatoryjny/obieralny) obieralny
Stopień studiów: II stopień	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) niestacjonarna	
Godziny Wykłady: 14 Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty/seminaria: 14		Liczba punktów 5
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) (brak)		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) (brak)
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki		Podział ECTS (liczba i %)
Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:		
<p>dr hab. Inż. Marek Fertsch, prof.nadzw. email: Marek.Fertsch@put.poznan.pl tel. 061 665 3416 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11, 60-965 Poznań</p>		
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:		
1	Wiedza:	Znajomość podstaw organizacji produkcji i podstaw logistyki
2	Umiejętności:	Student posiada umiejętności dostrzegania, kojarzenia i interpretowania zjawisk zachodzących w organizacjach, potrafi wykorzystać podstawowe technologie informatyczne w obszarze zarządzania
3	Kompetencje społeczne	Student jest świadomy konsekwencji podejmowanych decyzji i jest przygotowany do ponoszenia społecznej odpowiedzialności za podejmowane decyzje
Cel przedmiotu:		
Zapoznanie studentów z istotą i zasadami organizacji produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym. Poznanie przez studentów podstawowych rozwiązań stosowanych w tym zakresie		
Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia		
Wiedza:		
<p>1. Zna podstawowe relacje pomiędzy sferą techniczną a ekonomiczną charakterystyczne dla organizacji produkcji i logistyki przemysłu samochodowego - [K2A_W04]</p> <p>2. Ma pogłębioną wiedzę z zakresu inżynierii produkcji i jej powiązań z organizacją produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym - [K2A_W05]</p> <p>3. Zna podstawowe koncepcje oraz metody zarządzania przepływem strumieni materiałowych w przemyśle samochodowym - [K2A_W08]</p> <p>4. Zna podstawowe pojęcia charakterystyczne w ramach organizacji produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym - [K2A_W09]</p> <p>5. Potrafi objaśnić szczegółowo metody, narzędzia i techniki charakterystyczne dla organizacji produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym - [K2A_W13]</p>		
Umiejętności:		
<p>1. Potrafi projektować proces analizy w odniesieniu do problemu mieszczącego się w ramach organizacji produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym - [K2A_U09]</p> <p>2. Potrafi formułować i rozwiązywać zadania poprzez interdyscyplinarną integrację wiedzy z dziedzin i dyscyplin wykorzystywanych do projektowania systemów logistycznych w przemyśle samochodowym - [K2A_U10]</p> <p>3. Potrafi sformułować i sprawdzić hipotezy w odniesieniu do zagadnień z zakresu projektowania systemów produkcyjnych logistycznych w przemyśle samochodowym - [K2A_U11]</p> <p>4. Potrafi ocenić przydatność i możliwość wykorzystania nowych osiągnięć (technik i technologii) w zakresie logistyki i obszarów powiązanych funkcjonalnie z funkcjonowaniem przemysłu samochodowego - [K2A_U12]</p>		
Kompetencje społeczne:		

1. Ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania - [K2A_K03]
 2. Potrafi dostrzegać zależności przyczynowo skutkowe w realizacji postawionych celów i dokonywać gradacji istotności alternatywnych bądź konkurencyjnych zadań - [K2A_K04]

Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia

Ocena formująca

a) projekt- na podstawie dyskusji na temat rozwiązań , które chce zaproponować w ramach projektu b) na wykładzie na podstawie odpowiedzi na pytania dotyczące materiału omówionego na poprzednim wykładzie

Ocena podsumowująca

- w zakresie projektu a) na podstawie publicznej prezentacji rezultatów projektu i dyskusji na ich temat , b) na podstawie jakości merytorycznej przygotowanego projektu

- wykład: kolokwium pisemne

Treści programowe

Wykład rozpoczyna się od krótkiej prezentacji samochodu jako wyrobu przemysłowego (złożoność, stosowane technologie, podstawowe zespoły) i procesu jego projektowania. Przedstawione zostają typowe systemy montażu, organizacja linii montażowej i organizacja zakładu produkującego samochody. Omówiony zostaje proces planowania i sterowania produkcją w zakładzie produkującym samochody. Prezentowany jest proces planowania zapotrzebowania materiałowego przy produkcji samochodów. Omawiane są różne warianty pokrywania zapotrzebowania - parki dostawców, dostawy w oknach czasowych, dostawy sekwencyjne. Przedstawiona zostaje organizacja dystrybucji i powtórnego zagospodarowania zużytych samochodów.

Na zajęciach ćwiczeniowych studenci zapoznają się ze szczegółowymi problemami organizacji linii montażowej samochodów, planowania produkcji i sterowania jej przebiegiem, organizacji dostaw w różnych ich wariantach.

Literatura podstawowa:

1. Golinska P., Fertsch M. Organizacja produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym, wyd. PP 2012

Literatura uzupełniająca:

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

Czynność	Czas (godz.)
1. Wykład	14
2. Projekt	14
3. Przygotowanie do projektu	30
4. Konsultacje	10
5. Przygotowanie do zaliczenia	20
6. Kolokwium pisemne	2

Obciążenie pracą studenta

forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	90	5
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	28	2
Zajęcia o charakterze praktycznym	52	3